

**KTE40-1000 Kreuztischmaschine**  
十字转台机床



**Maschinen-Daten**  
机床参数

<b>Vollbohr-Ø in Stahl</b> 钢制孔径	5 – 40 mm
<b>Bohrtiefe</b> 孔径深度	1.000 mm
<b>Spindelantrieb</b> 主轴驱动	17 kW Siemens SINAMICS
<b>Spindeldrehzahl max., stufenlos</b> 主轴转速, 无极	6.000 min-1
<b>Vorschub, stufenlos</b> 进给速度, 无极	10 – 500 mm/min
<b>Eilgang</b> 急速传动	3.000 mm/min
<b>Maschinensteuerung</b> 机床控制系统	<b>Siemens</b> 840 D sl
<b>Kreuztischeinheit</b> 十字转台单元	<b>Verfahrweg X-Richtung</b> X方向行程距离 800 mm
	<b>Verfahrweg Y-Richtung</b> Y方向行程距离 350 mm
<b>Optional</b> 选项	<b>Fräsbearbeitung</b> 钻床加工 <b>Anspiegelungen bis Ø 25 mm</b> Spot face up to Ø 25 mm
	<b>Gewindebohrung bis</b> 螺纹孔 M24

TIBO Tiefbohrtechnik GmbH  
Benzstr. 5  
72793 Pfullingen  
Germany  
Mail: info@tibo.com

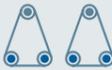
[www.tibo.com](http://www.tibo.com)

**Entdecken Sie Tibo  
Tiefbohrmaschinen**  
请体验深孔钻床的魅力

**Einlippen-Tiefbohrmaschinen (ELB)**  
枪钻-深孔钻床 (ELB)



**Vollbohren bis Ø 40 mm**  
**Bohrtiefen bis 4.500 mm**  
孔径最大达到 Ø 40 mm  
孔深可达到 4.500mm

					
<b>Spindeln/主轴</b>	①	②	③	④	⑥
<b>E10</b>	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10
<b>E15</b>	2 – 15	2 – 15	2 – 15	2 – 15	2 – 15
<b>E25</b>	3 – 25	3 – 25	3 – 25	3 – 25	
<b>E30</b>	5 – 30	5 – 30	5 – 30		
<b>E40</b>	5 – 40	5 – 40			

**BTA-Tiefbohrmaschinen (BTA)**  
BTA-单管钻机床



**Vollbohren bis Ø 250 mm**  
**Aufbohren bis Ø 400 mm**  
**Bohrtiefen bis 12.000 mm**  
孔径最大可达 Ø 250 mm  
扩大孔径可达 Ø 400 mm  
孔径深度可达 12.000 mm

					
<b>System BTA/系统 BTA</b>	<b>B80</b>	<b>B125</b>	<b>B160</b>	<b>B250</b>	
<b>Vollbohr-Ø</b> 孔径	mm	10 – 80*/**	25 – 125**	25 – 160**	50 – 250
<b>Aufbohr-Ø max.</b> 扩大孔径的最大尺寸	mm	100	200	250	400
<b>Bohrtiefe max.</b> 最大深度	mm	4.500	12.000	12.000	12.000
<b>Werkstück-Ø max.</b> 工件最大尺寸	mm	500	630	630	825
<b>Drehmoment</b> 扭矩	Nm	600/n=140 <sup>1</sup>	2.000/n=180 <sup>1</sup>	4.000/n=90 <sup>1</sup>	7.500/n=90 <sup>1</sup>

\*Ein ELB-Umrüstset für schnelles Umrüsten als Option erhältlich  
A gundrilling kit for quick conversion is also available

\*\*Auf Anfrage auch in 2-spindliger Ausführung  
Also available in two-spindle configuration, on request