

tibo.



**Entdecken Sie Tibo
Tiefbohrmaschinen**

**Experience Tibo
deep hole drilling machines**



tibo.

**Modular.
Leistungsstark.
Hochpräzise.**

**Modularity.
Performance.
Precision.**

**Sichern Sie Ihren Erfolg – mit
Tiefbohrmaschinen von Tibo.**

Secure your success – with
deep hole drilling machines by Tibo.



Tiefbohrmaschinen aus modularen Systemkomponenten

Deep hole drilling machines from modular system components



Jost Eppinger
Geschäftsführer | CEO

Entdecken Sie Tibo. Experience Tibo.

Ob Einlippen-Tiefbohren oder BTA-Verfahren, ob einspindlige oder mehrspindlige Anlagen – Tiefbohrmaschinen von Tibo bestechen durch ihre Präzision und ihre Schnelligkeit, ihre Qualität und Langlebigkeit sowie durch ihre einzigartige Konstruktion aus modularen, vielfach praxisbewährten Systemkomponenten. Sichern Sie Ihren Erfolg mit Tibo Tiefbohrmaschinen. Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Durchblättern. Überzeugen Sie sich selbst.

— Whether it's gundrilling or the BTA method, whether it's single-spindle or multi-spindle system – the precision, speed, quality and durability of Tibo deep hole drilling machines will impress you, as well as their unique design consisting of modular system components that have been proven in practice many times over. Secure your success with Tibo deep hole drilling machines. Enjoy reading our news – you will be impressed.

Index

- 06 **Über Tibo**
About Tibo
- 08 **Unternehmen**
Company
- 10 Made in Germany – weltweit
Made in Germany – worldwide
- 12 Individuelle Tibo Maschinen
Individual Tibo machines
- 14 Anwendungsgebiete
Areas of use
- 16 **Produkte**
Products
- 18 Modular
Modularity
- 20 Tibo Baukastensystem
Tibo modular system
- 26 Einlippen-Tiefbohrmaschinen (ELB)
Gundrilling machines (ELB)
- 30 BTA-Tiefbohrmaschinen
BTA deep hole drilling machines
- 34 Sondermaschinen
Customized machines
- 38 Steuerungskonzept
Control unit
- 39 Automatisierungslösungen
Automation solutions
- 40 Gebrauchtmachines
Used machines
- 41 Service, Zubehör und Ersatzteile
Service, Accessories and spare parts
- 42 **Service**
Service
- 46 **Kontakt**
Contact



**Hochpräzise Tiefbohrmaschinen
für hochspezifische Anwendungen**

**High-precision deep hole drilling
machines for highly specific
applications**



Hochpräzise Tiefbohrmaschinen für ebenso hochspezifische Anwendungen, intelligent zusammengesetzt aus vielfach praxisbewährten, modularen Systemkomponenten – dafür steht Tibo Tiefbohrtechnik.

Unser einzigartiges Baukastensystem [\[> S. 20\]](#) ermöglicht es uns, jeden Maschinentyp individuell nach Ihren Anforderungen zu realisieren – von der einspindigen Einlippen- oder BTA-Tiefbohrmaschine für Standardanwendungen bis hin zu hochkomplexen Spezialmaschinen mit bis zu 12 Spindeln. Ob Öl- und Gasindustrie, Hydraulik und Pneumatik, Halbzeug-Herstellung oder Automotive – wir haben die perfekte Lösung für Ihre Tiefbohraufgaben. Sehr kurze Lieferzeiten und ein herausragender Service sichern Ihnen eine zeitnahe Projektumsetzung – weltweit.

— High-precision deep hole drilling machines for highly specific applications, intelligently put together from modular system components that have been proven many times in practical use – that's what Tibo deep hole drilling technology means.

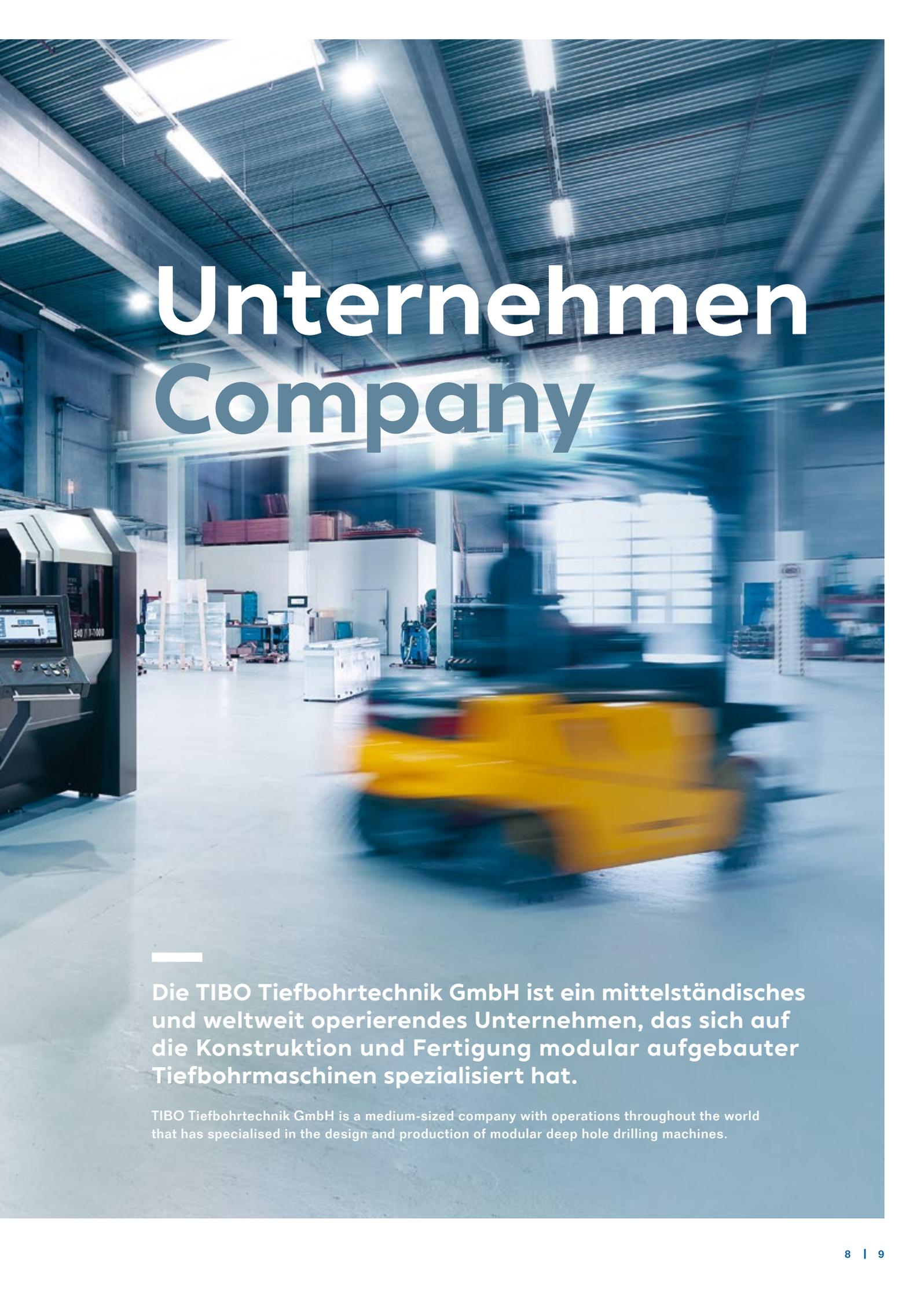
Our unique modular system [\[> p. 20\]](#) enables us to realise any desired machine type individually in accordance with your own requirements – from the single-spindle gundrilling machine or BTA deep hole drilling machine for standard applications right through to highly complex special machines with up to 12 spindles. Whether it's the oil and gas industry, hydraulics and pneumatics, semi-finished product manufacture or automotive applications – we've got the perfect solution for your deep hole drilling work. Short delivery times and outstanding service will ensure that your projects are realised quickly – all over the world.



Leistungstark.

tibo.

Hochpräzise.



Unternehmen Company

Die TIBO Tiefbohrtechnik GmbH ist ein mittelständisches und weltweit operierendes Unternehmen, das sich auf die Konstruktion und Fertigung modular aufgebauter Tiefbohrmaschinen spezialisiert hat.

TIBO Tiefbohrtechnik GmbH is a medium-sized company with operations throughout the world that has specialised in the design and production of modular deep hole drilling machines.

Made in Germany – weltweit im Einsatz

Made in Germany –
used throughout the world



Seit Jahrzehnten sind Tiefbohrmaschinen von Tibo auf allen fünf Kontinenten im Einsatz: Ob in China oder Dubai, Australien oder Singapur, Mexiko oder den USA – wir liefern Ihnen maßgeschneiderte und optimale Lösungen für Ihre spezifischen Tiefbohraufgaben. Eine zentrale Projektsteuerung und ein weltweites Vertriebsnetz gewährleisten eine durchgehend exzellente Produkt- und Servicequalität.

— Tibo deep hole drilling machines have been in use on all five continents for decades: Whether in China or Dubai, Australia or Singapore, Mexico or the USA – we supply custom and optimum solutions for your specific deep hole drilling work. Central project control and a global sales network guarantee excellent product and service quality across the board.



Gegründet 1994 am Stammsitz im baden-württembergischen Pfullingen südlich von Stuttgart gehören wir heute zu den führenden Anbietern von ein- und mehrspindligen Einlippen- und BTA-Tiefbohrmaschinen für ein breites Spektrum von Anwendungen.

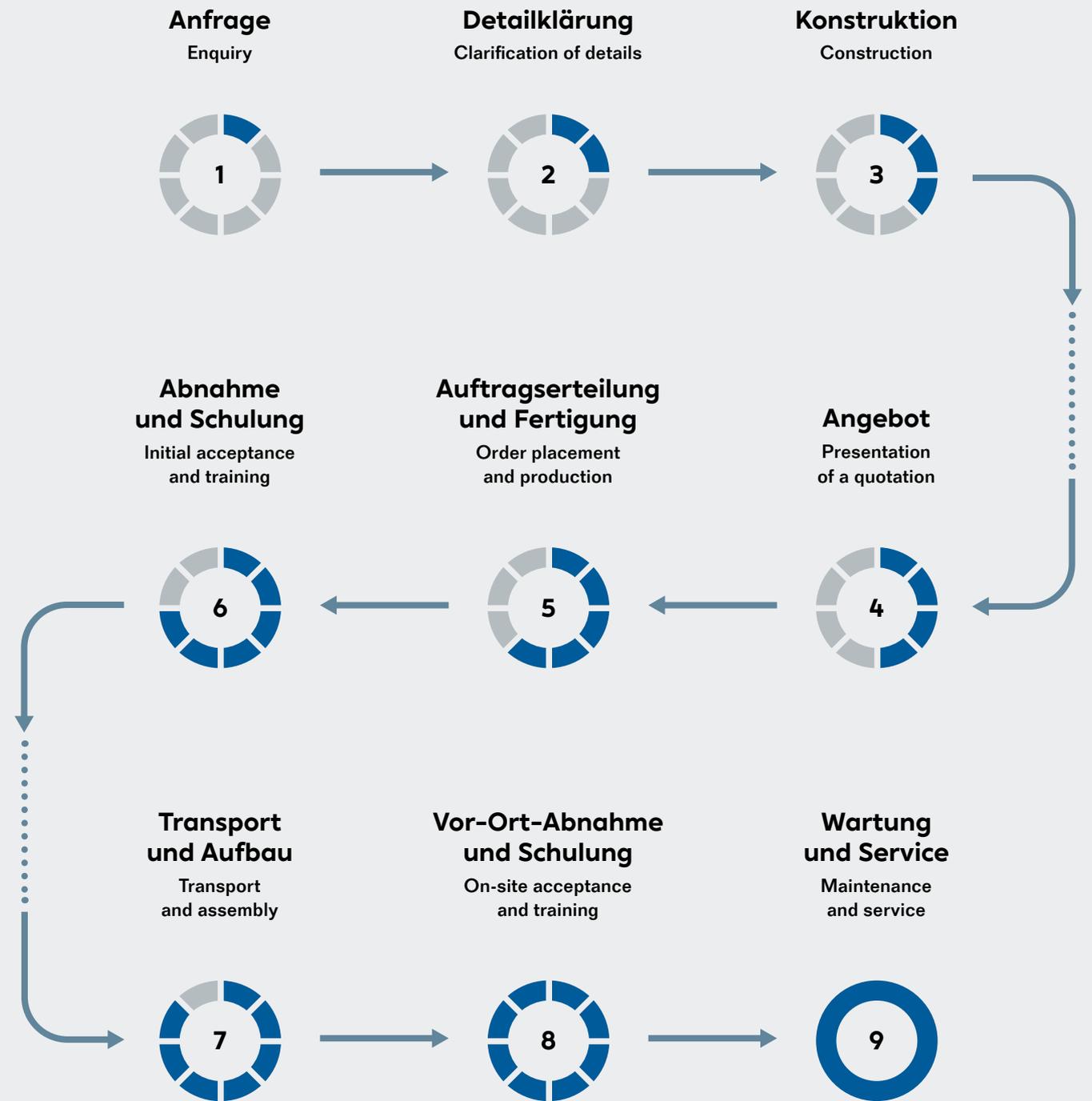
Als süddeutscher Maschinenbauer fertigen wir dabei ausschließlich in unserem eigenen Werk am Stammsitz in Pfullingen. Auch unsere Zulieferer produzieren überwiegend vor Ort, so dass wir mit Stolz das Label „Made in Germany“ für uns in Anspruch nehmen können.

Qualitäts- und Umweltmanagement zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015 und DIN EN ISO 14001:2015

Founded in 1994 and with our headquarters in the city of Pfullingen in Baden-Württemberg to the south of Stuttgart, today we are one of the leading suppliers of single-spindle and multi-spindle gundrilling and BTA deep hole drilling machines for a broad range of applications.

As a south German machine constructor, we manufacture exclusively in our own plant at our headquarters in Pfullingen. Our suppliers also manufacture mainly locally, which means we can proudly claim that our machines are 'made in Germany'.

Quality and environmental management certified in accordance
with DIN EN ISO 9001:2015 and DIN EN ISO 14001:2015



Unser Weg zu Ihrer Tibo Tiefbohrmaschine

Our way to your Tibo deep hole drilling machine

Wo immer hochpräzise und langlebige Tiefbohrmaschinen gefragt sind, bietet Tibo maßgeschneiderte und optimale Lösungen.

Wherever highly precise and durable deep hole drilling machines are needed, Tibo can provide optimum custom solutions.

Ob Einlippen-Tiefbohren oder BTA-Verfahren, ob einspindlige oder mehrspindlige Anlagen – Tiefbohrmaschinen von Tibo bestechen durch ihre Präzision und ihre Schnelligkeit, ihre Qualität und Langlebigkeit sowie durch ihre einzigartige Konstruktion aus modularen, vielfach praxisbewährten Systemkomponenten.

Das Tibo Baukastensystem [↗ S. 201](#) erlaubt nahezu unbegrenzte Konfigurationsmöglichkeiten – von der universellen Standardmaschine bis hin zu hochspezifischen Sondermaschinen. So können wir jedem Kunden eine optimale Maschinenauslegung passend zu seiner individuellen Bohraufgabe bieten.

Da alle Komponenten in der Regel auf Lager sind, ist eine zeitnahe Projektumsetzung garantiert: Durchschnittlich vergehen zwischen Auftragserteilung und Auslieferung nur 4 bis 6 Monate.

Whether it's gundrilling or the BTA method, whether it's single-spindle or multi-spindle system – the precision, speed, quality and durability of Tibo deep hole drilling machines will impress you, as well as their unique design consisting of modular system components that have been proven in practice many times over.

The Tibo modular system [↗ p. 201](#) allows almost limitless configuration possibilities – from the universal standard machine through to highly-specific special machines. This enables us to offer every customer an optimum machine design to suit their own individual drilling task.

Since all components are normally available from stock, speedy project realisation is ensured: The average time from placement of an order to delivery is just 4 to 6 months.

Tiefbohr-Lösungen für jede Anforderung

Deep hole drilling solutions for every requirement



Öl und Gas Oil and gas

Ob Schwerstangen zur Fluidförderung (drill collars), Bohrgestänge oder Tauchpumpen – Tiefbohrmaschinen von Tibo erlauben hochpräzise Bohrungen mit minimalem Bohrungsverlauf in anwendungstypische Legierungen, wie z.B. Nickelstähle und verfügen über eigens dafür entwickelte Zusatzfeatures wie eine serienmäßig integrierte Spanbruchkontrolle zur prozesssicheren Zerspanung.

Whether it's drill collars, drillpipes or submersible pumps – Tibo deep hole drilling machines will allow high-precision drilling operations with minimal runout in alloys typical for the application such as nickel steels, and come with additional features specially developed for the task, for example chip breakage monitoring for reliable cutting which is integrated as standard.

ELB

BTA



Werkzeug und Formenbau Die and mould making

Bei der Herstellung von Formen und Formrahmen sowie Formeinsätzen für den Werkzeug und Formenbau spielen Kühlbohrungen vermehrt eine extrem wichtige Rolle. In der Regel sind diese Kühlbohrungen tiefer als 40 x Durchmesser, hier hat man mit einem Standard Bearbeitungszentrum keinen Erfolg. Tibo überzeugt mit der Kreuztisch Baureihe KTE und einer Bohrtiefe bis zu 1.000 mm, höchste Zerspanleistung, prozesssicher durch maßgeschneiderte und durchdachte Druck- und Leistungsüberwachung, stabil, leistungsstark, hochpräzise mit minimalem Bohrungsverlauf.

At the manufacturing of moulds, mould frames and also mould inserts for the die and mould industry, cooling holes are already very important and will play a major role in the future. Typical, these cooling holes are deeper than 40 x diameter, therefore, using a standard milling center will not be successful to reach the drilling depth. Tibo convinces with the cross table series KTE and a deep hole drilling depth up to 1.000 mm, maximum cutting capacity, process stability through customized pressure and power monitoring, performance, stability, high-precision and minimal run out.

KTE



Medizintechnik Medical technology

Medizinische Implantate wie Knochennägel, Marknägel, Knochenschrauben oder Stents, gefertigt meist aus Titan oder Edelstahllegierungen, erfordern maximal präzise Tiefbohrungen mit geringstem Bohrungsverlauf. Gerade bei sehr dünnwandigen Teilen ist dies eine Herausforderung, die mit Tiefbohrmaschinen von Tibo bravourös und prozesssicher gemeistert werden kann.

Medical implants such as bone nails, medullary nails, bone screws or stents, most of which are made of titanium or stainless steel alloys, require maximum-precision deep hole drilling with minimum runout. Parts with very thin walls present a real challenge, you can brilliantly and reliably overcome with Tibo deep hole drilling machines.

ELB



Erneuerbare Energien Renewable energies

Typische Tiefbohranwendungen im Bereich der erneuerbaren Energien sind Turbinenwellen oder Rotoren für Windkraftanlagen. In Bezug auf die Bauteilabmessungen sind hier maßgeschneiderte, hochpräzise Tiefbohrlösungen gefragt. Unser modulares Baukastensystem ermöglicht durch die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten passende Lösungen für jede Anforderung.

Typical deep hole drilling applications in the field of renewable energies are turbine shafts or rotors for wind power systems. With regard to component dimensions, there is a need here for customised, high-precision deep hole drilling solutions. Thanks to the varied combination possibilities, our modular system allows the right solutions to be found here for any application.

ELB

BTA

ELB
Einlippen-Tiefbohren (ELB)
Gundrilling (ELB method)
[[↗ S. 26](#)]

BTA
BTA-Tiefbohren (BTA)
Deep hole drilling (BTA)
[[↗ p. 30](#)]

Ob Öl- und Gasindustrie oder Erneuerbare Energien, Hydraulik und Pneumatik, Automotive, Flugzeug- oder Werkzeug und Formenbau – wo immer hochpräzise und langlebige Tiefbohrmaschinen gefragt sind, bietet Tibo maßgeschneiderte und optimale Lösungen.

Whether it's the oil and gas industry or renewable energies, hydraulics and pneumatics, automotive, aeronautical, die and mould making – wherever highly precise and durable deep hole drilling machines are needed, Tibo can provide optimum custom solutions.



Automotive und Fahrzeugbau
Automotive and vehicle construction

Tibo Tiefbohrmaschinen bieten hier ebenso präzise wie effiziente Lösungen: So kann bei Vorhandensein von Durchgangslöchern – etwa bei Nockenwellen und Common Rails – auch simultan von zwei Seiten gebohrt werden. Weltweit vertrauen unsere Kunden hierbei auf speziell für diesen Einsatzzweck entwickelte Tiefbohrmaschinen in bis zu 12-spindliger Ausführung – mit voll-automatisiertem Teilehandling.

Tibo deep hole drilling machines deliver solutions here that are as precise as they are efficient: Consequently, when through-holes are present – for example in camshafts and common rails – it is also possible to drill simultaneously from two sides. All over the world, our customers rely here on deep hole drilling machines that have been specially developed for this task with designs that incorporate up to 12 spindles – including fully automated part handling.

ELB

BTA



Luft- und Raumfahrt
Aerospace

Bauteile, oft gefertigt aus Titan, Vergütungsstählen oder Speziallegierungen, erfordern hochpräzise Bohrungen. Die materialsparenden Konstruktionsverfahren erfordern dabei auch häufig Tiefbohrkonturen, die mit zunehmender Bohrtiefe unterschiedliche Bohrungsdurchmesser besitzen. Hier kommen Tibo BTA-Maschinen zum Einsatz, die durch das so genannte Auskammern (Bottle Boring) in der Lage sind, beliebige Innenkonturen zu erzeugen.

Components, often made of titanium, tempered steels or special alloys, require extremely precise drilling. The material-saving construction processes also often require deep hole drilling contours for this, with different hole diameters as the drilling depth increases. Tibo BTA machines are used for this, which are able to produce all desired internal contours through what is known as bottle boring.

BTA



Hydraulik und Pneumatik
Hydraulics and pneumatic components

Tibo Tiefbohrmaschinen erzeugen nicht nur präzise Tiefbohrungen in Zylinderrohre, sondern sind auch zum Schälen und Glattwalzen der gebohrten Rohre geeignet (auch 2-fach oder 3-fach kombiniert). Automatisierte Be- und Entladeeinrichtungen sowie automatisierte Werkzeugwechseleinrichtungen machen unsere Tiefbohrmaschinen der BTA-Baureihe zur idealen Lösung für eine kostengünstige und präzise Serienfertigung.

Besides making precise deep bores in cylinder tubes, Tibo deep hole drilling machines are also suitable for skiving and roller burnishing the drilled tubes (also in double or triple combinations). Automated loading and unloading equipment, as well as automated tool-changing devices, make our BTA series deep hole drilling machines the ideal solution for economical and precise series production.

BTA



Halbzeuge
Semi-finished products

In der Produktion von Halbzeugen spielt Tiefbohrtechnik vor allem bei der Herstellung von Pressenrohlingen eine wichtige Rolle: Tiefbohrungen in die Pressenrohlinge sind dabei entscheidend, um den anschließenden Extrusionsvorgang durchführen zu können. Tibo Tiefbohrmaschinen überzeugen durch höchste Zerspanleistungen bei maximalen Vorschüben für hohe Stückzahlen.

In the manufacture of semi-finished products, deep hole drilling technology plays an important role particularly in the making of steel billets: Here, deep bores in the steel billets are crucial when it comes to being able to perform the subsequent extrusion process. Tibo deep hole drilling machines impress here with greater cutting performance combined with maximum feed rates for large quantities.

ELB

BTA





Produkte Products

Als einer der weltweit führenden Hersteller von Tiefbohrmaschinen bietet Tibo hochpräzise und vielfach bewährte Lösungen für Bohraufgaben von 2 mm bis 400 mm Durchmesser und bis zu 12.000 mm Bohrtiefe an.

As one of the world's leading manufacturers of deep hole drilling machines, Tibo supplies high-precision solutions that have been proven many times over for drilling tasks involving diameters of 2 mm to 400 mm and drilling depths up to 12,000 mm.



Tiefbohrmaschinen aus modularen Systemkomponenten

**Deep hole drilling machines
made from modular system
components**



Beide Verfahren erlauben ein hochpräzises und schnelles Tiefbohren in eine Vielzahl von Materialien.

Both methods allow highly precise and fast deep hole drilling in a wide variety of materials.

Tiefbohren, auch als Tieflochbohren bezeichnet, wird definiert als ein spanendes Bearbeitungsverfahren zur Herstellung von Bohrungen, bei denen das Verhältnis von Bohrtiefe zu -durchmesser in der Regel 10:1 oder größer ist. Ein Verfahren, das viel technisches Know-how, hochwertiges Werkzeug und höchste Präzision erfordert.

Als einer der weltweit führenden Hersteller von Tiefbohrmaschinen bietet Tibo hochpräzise und vielfach bewährte Lösungen für Bohraufgaben von 2 mm bis 400 mm Durchmesser und bis zu 12.000 mm Bohrtiefe an. Umgesetzt in einem modularen Maschinenkonzept aus hochwertigen, perfekt aufeinander abgestimmten Systemkomponenten.

Je nach Durchmesser und Tiefe kommen dabei unterschiedliche Verfahren zum Einsatz, die Tibo in kontinuierlicher Entwicklungsarbeit immer weiter perfektioniert hat: Das Einlippen-Tiefbohren und das BTA-Tiefbohren. Beide Verfahren erlauben ein hochpräzises und schnelles Tiefbohren in eine Vielzahl von Materialien von Aluminium und Edelstahl bis hin zu Superlegierungen in der Luft- und Raumfahrttechnik.

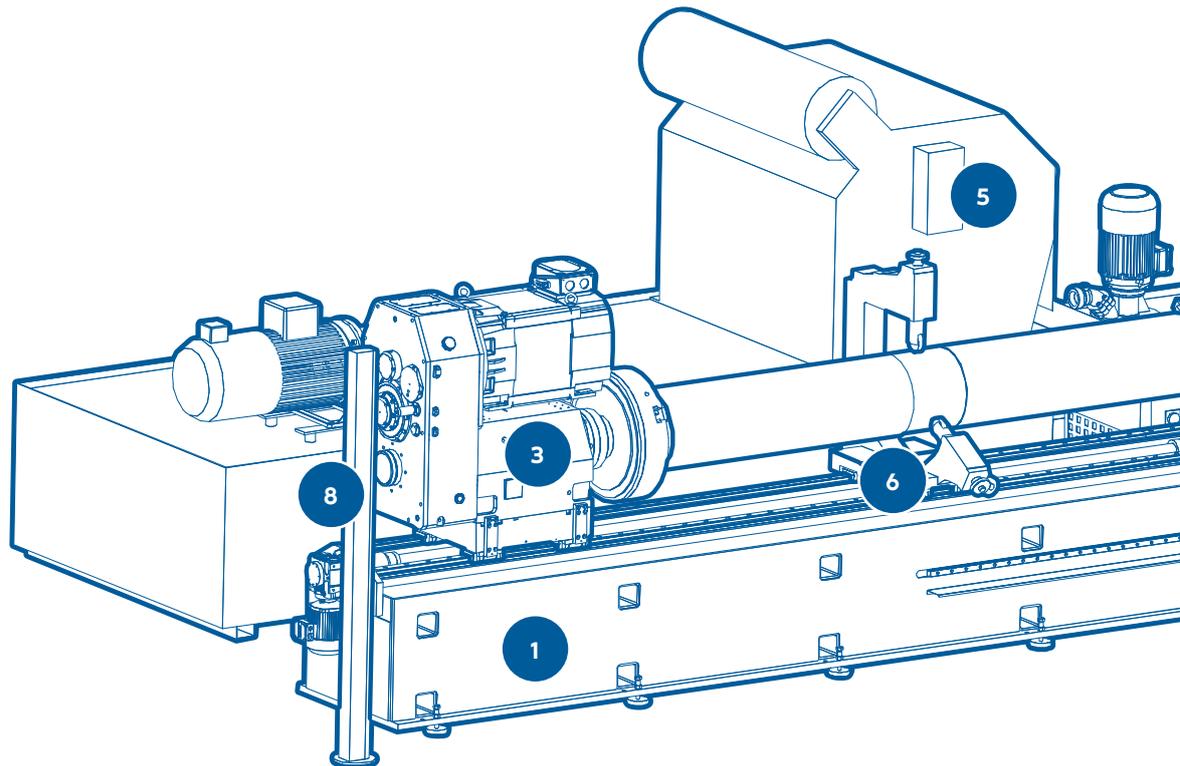
— Deep hole drilling is defined as “a metal-cutting machining process for making boreholes in which the ratio of drilling depth to drilling diameter is normally 10:1 or more”. A method that requires a lot of technical know-how, high-quality tools and maximum precision.

As one of the world's leading manufacturers of deep hole drilling machines, Tibo supplies high-precision solutions that have been proven many times over for drilling tasks involving diameters of 2 mm to 400 mm and drilling depths of up to 12,000 mm, realised in a modular machine concept consisting of high-quality, perfectly harmonised system components.

Depending on the diameter and depth, this involves using various methods that Tibo has continuously perfected in ongoing development work: Gun-drilling and BTA deep hole drilling. Both methods allow highly precise and fast deep hole drilling in a wide variety of materials from aluminium and stainless steel to super-alloys in aerospace engineering.

Das Tibo Baukastensystem

The Tibo modular system



1 **Maschinenbett**
Machine bed

2 **Bohrspindel**
Drill spindle

3 **Reitstock oder zweite Bohrspindel**
Tailstock or second drill spindle

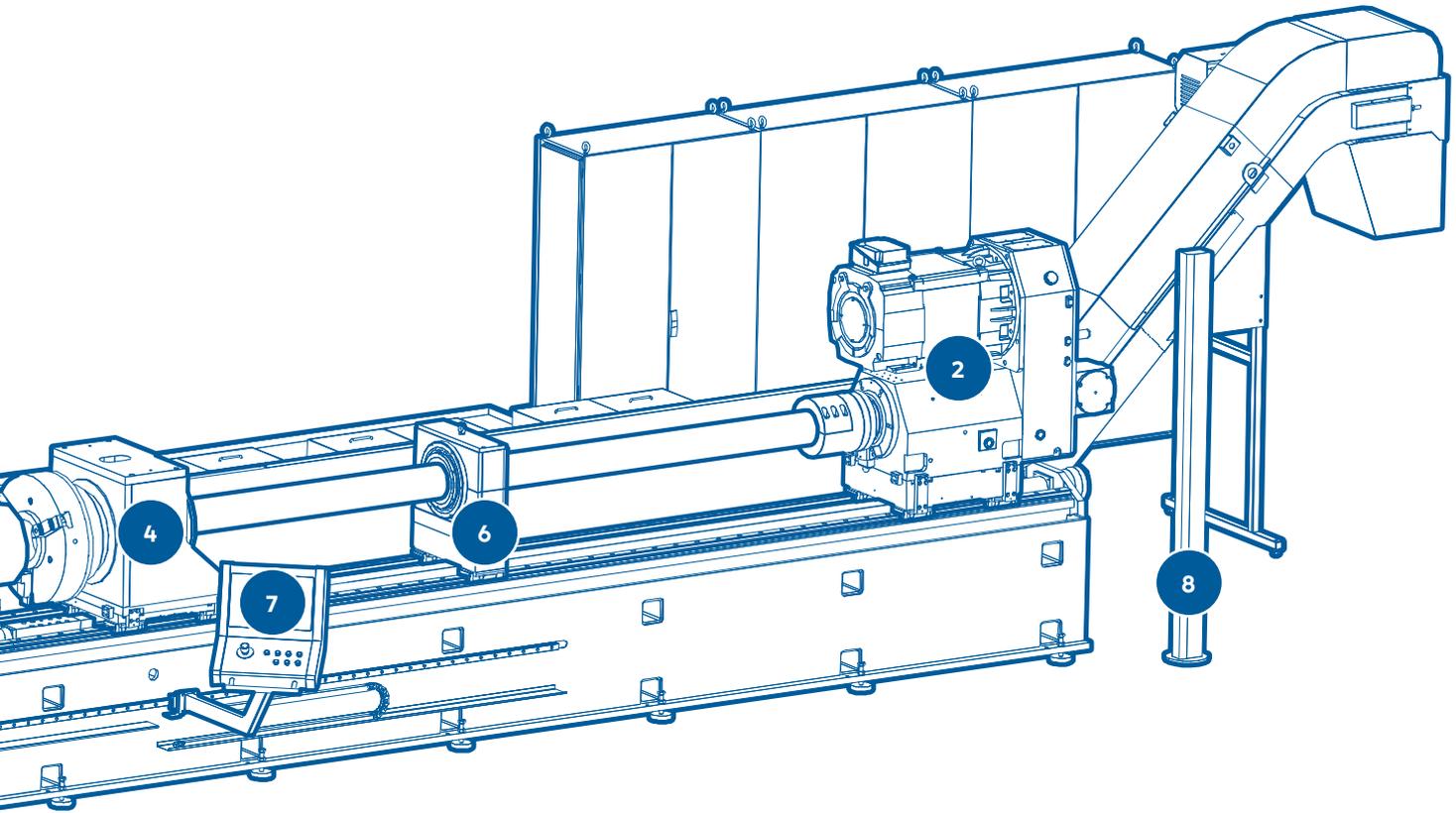
4 **Bohrbuchsenträger (ELB)
oder Bohrölzuführapparat BOZA (BTA)**
Drill bush holder carriage (ELB)
or coolant pressure head BOZA (BTA)

5 **Spanentsorgung und Kühlmittelanlage**
Chip removal and coolant system

6 **Lünetten und Schwingungsdämpfer**
Steady rests and vibration dampers

7 **Steuerung**
Control

8 **Schutztüren / Lichtschranke / Schutzzaun**
Safety doors / light barriers / safety fence



Das ebenso einfache wie geniale Tibo Baukastensystem bietet nahezu unbegrenzte Konfigurationsmöglichkeiten – von der universellen Standardmaschine bis hin zu teilespezifischen Sonderlösungen. Individuell angepasst auf Ihre Tiefbohraufgaben können wir Ihnen so stets eine optimale Maschinenauslegung bieten, die mit maximaler Effizienz genau das leistet, was der vorgesehene Einsatz fordert.

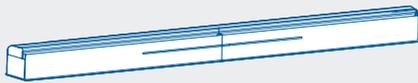
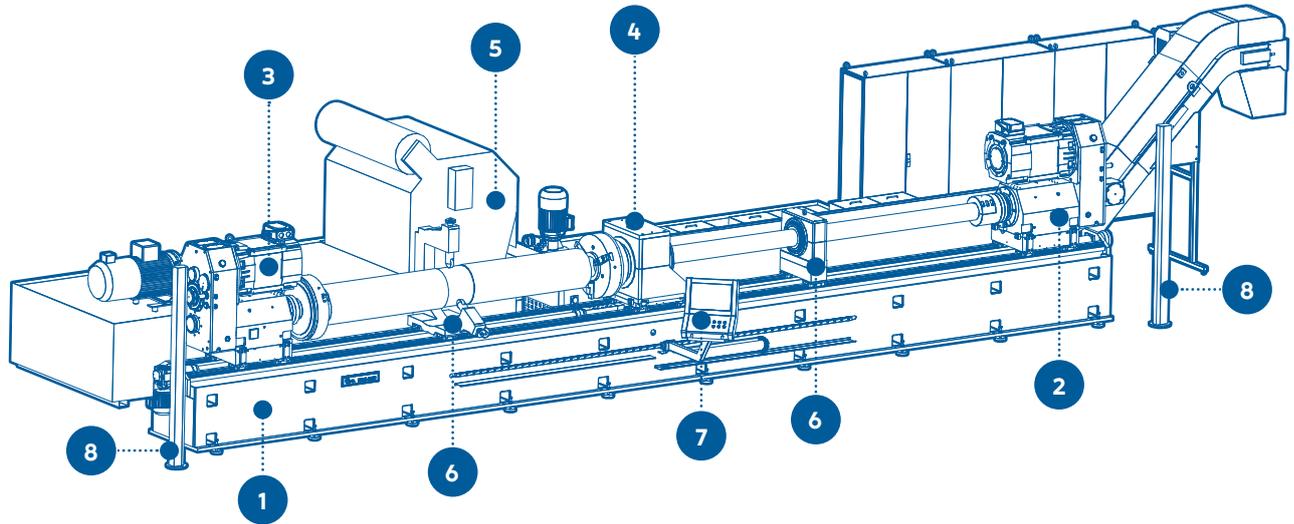
Kontinuierliche Weiterentwicklungen unserer Produktpalette und der Einsatz praxisbewährter Komponenten führen zu einer deutlich vereinfachten Handhabung, geringerem Rüstaufwand und erweiterten Bearbeitungsmöglichkeiten.

— The Tibo modular system is as simple as it is ingenious, and offers almost limitless configuration possibilities – from the universal standard machine to part-specific special solutions. Individually adapted to your deep hole drilling requirements, this means that we can always offer you an optimum machine configuration that does exactly what's demanded of it with maximum efficiency.

Continuous further improvements to our product range and the use of proven components result in much simpler handling, less complex setting-up and extended machining possibilities.

Modulare Systemkomponenten

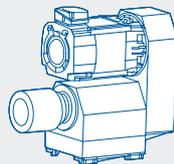
Modular system components



1 Maschinenbett Machine bed

Eine solide Grundlage jeder Tibo Tiefbohrmaschine ist unser in vielen Standardgrößen lieferbares Maschinenbett inklusive der Linearführungen und verschiedener Grundplatten, auf denen die weiteren Bohreinheiten montiert werden. Dabei ist äußerste Präzision bis auf den 1/1000 mm gewährleistet.

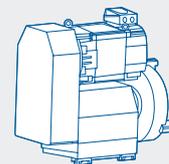
— The solid basis of every Tibo deep hole drilling machine is our machine bed, which is available in many standard sizes including linear guides and various base plates onto which the other drilling units are mounted. This ensures extreme precision down to the 1/1000 mm.



2 Bohrspindel Drill spindle

Auf die Linearführungen und Grundplatten werden die Bohrspindeln montiert – von einer bis zu sechs Spindeln, die je nach Bohraufgabe mit dem passenden Antrieb bestückt werden. Bei großen Maschinen stehen auch Spindeltriebe mit schaltbarem Getriebe zur Verfügung.

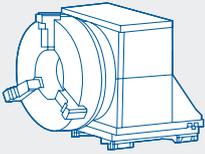
— Up to six spindles can be mounted, including drive components. Spindle drives with switchable gears are also available for large machines.



3 Reitstock oder zweite Bohrspindel Tailstock or second drill spindle

Je nach Kundenwunsch und Anwendung können feststehende oder gegenläufige Reitstöcke montiert werden. Alternativ kann auch eine zweite Spindelkomponente konfiguriert werden, um mit insgesamt bis zu zwölf Spindeln simultan von zwei Seiten zu bohren.

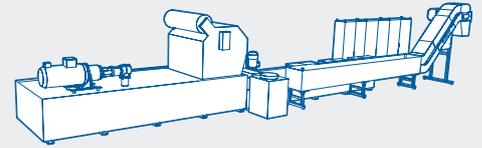
— Fixed or counter-rotating tailstocks can be fitted, depending on the customer's requirements and the task. Alternatively, a second spindle component can also be configured to drill simultaneously from two sides with up to twelve spindles in total.



4 Bohrbuchsen-träger (ELB) oder Bohröl-zuführ-apparat BOZA (BTA)
Drill bush holder carriage (ELB) or coolant pressure head BOZA (BTA)

Je nach Bohrverfahren wird der optional verschiebbare Bohrbuchsen-träger oder der Bohröl-zuführ-apparat (BOZA) aufgesetzt. Der beim Einlippen-Bohren (ELB) eingesetzte Bohrbuchsen-träger mit Spannkonus führt und zentriert den Bohrer und nimmt das Kühlmittel und die Bohrspäne auf, die aus dem Bohrloch abgeführt werden. Beim BTA-Verfahren kommt der Bohröl-zuführ-apparat (BOZA) zum Einsatz, der das Bohrrohr führt und gleichzeitig das Tiefbohröl mit hohem Druck entlang des Bohrers zur Bohrer-spitze presst. Das modulare Tibo Baukastensystem erlaubt dabei auch die Kombination von Einlippen- und BTA-Verfahren auf einer Maschine.

The optionally movable drill bush carriage or the coolant pressure head (BOZA) is attached, depending on the drilling method. The drill bush holder with a clamping cone used in gundrilling (ELB) guides and centres the drill and takes up the coolant and drilling chips that are removed from the bore hole. The coolant pressure head (BOZA) is used in the BTA method. It guides the drill tube and at the same time presses the deep drilling oil with high pressure along the drill to the drill's tip. In the process, the Tibo modular system also allows a combination of gundrilling and BTA methods on one machine.



5 Spanentsorgung und Kühlmittelanlage
Chip removal and coolant system

Über den Späneförderer (optional: Spänekorb) werden die Bohrspäne der Entsorgung zugeführt, während das Bohröl zunächst gefiltert, gegebenenfalls gekühlt und schließlich zurück in den Kühlmittel-tank geleitet wird. Auf Wunsch ist auch die Kombination mit einer Zentrifuge erhältlich.

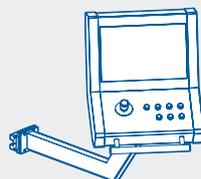
The drilling chips are fed to the chip discharge via the chip conveyor (optionally: chip basket), while the drilling oil is first filtered, cooled if necessary and finally fed back into the coolant oil tank. A combination with a centrifuge is also optionally available.



6 Lünetten und Schwingungsdämpfer
Steady rests and vibration dampers

Je nach Länge des Werkstücks wird die benötigte Anzahl Werkzeuglünetten (ELB-Verfahren) bzw. Schwingungsdämpfer (BTA-Verfahren) sowie Werkstücklünetten (alle Verfahren) eingesetzt. Das modulare Tibo-System erlaubt dabei auch einen schnellen und einfachen Wechsel der Lünetten – bei häufig wechselnden Bearbeitungsaufgaben ein unschätzbare Wettbewerbsvorteil.

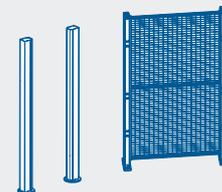
The required number of tool steady rests (gundrilling method), vibration dampers (BTA method) and workpiece steady rests (all methods) is used depending on the length of the workpiece. Here, the modular Tibo system also allows quick and simple changing of the steady rests – giving you an inestimable advantage competitive advantage in tasks that require frequency setting work.



7 Steuerung
Control

Tibo Tiefbohrmaschinen werden mit modernster Steuerungstechnik ausgestattet. Die intuitiv bedienbare Benutzeroberfläche ermöglicht eine effiziente Parametrisierung und Überwachung des Bohrprozesses. Wichtige Features wie der Bohrlochdatenspeicher, die Benutzerkontensteuerung sowie der Remote-Access sind serienmäßig enthalten. Das verfahrbare Steuerpult erlaubt uneingeschränkter Zugriff auf alle Maschinenkomponenten.

Tibo deep hole drilling machines are equipped with state-of-the-art automation technology. Our intuitive touch based user interface enable efficient parametrisation and supervision of our drilling processes. Essential features such as work piece memory, user account control and remote access capabilities are always included. The movable control panel gives you unrestricted access to all machine components.



8 Schutztüren / Lichtschranke / Schutzzaun
Safety doors / light barriers / safety fence

Je nach Kundenwunsch werden Tibo Tiefbohrmaschinen gemäß europäischer Maschinenrichtlinie 2006/42/EG standardmäßig mit der Kombination aus Lichtschranke und Schutzzaun ausgestattet. Als Option kann die Maschine mit einer Vollverkleidung ausgerüstet werden.

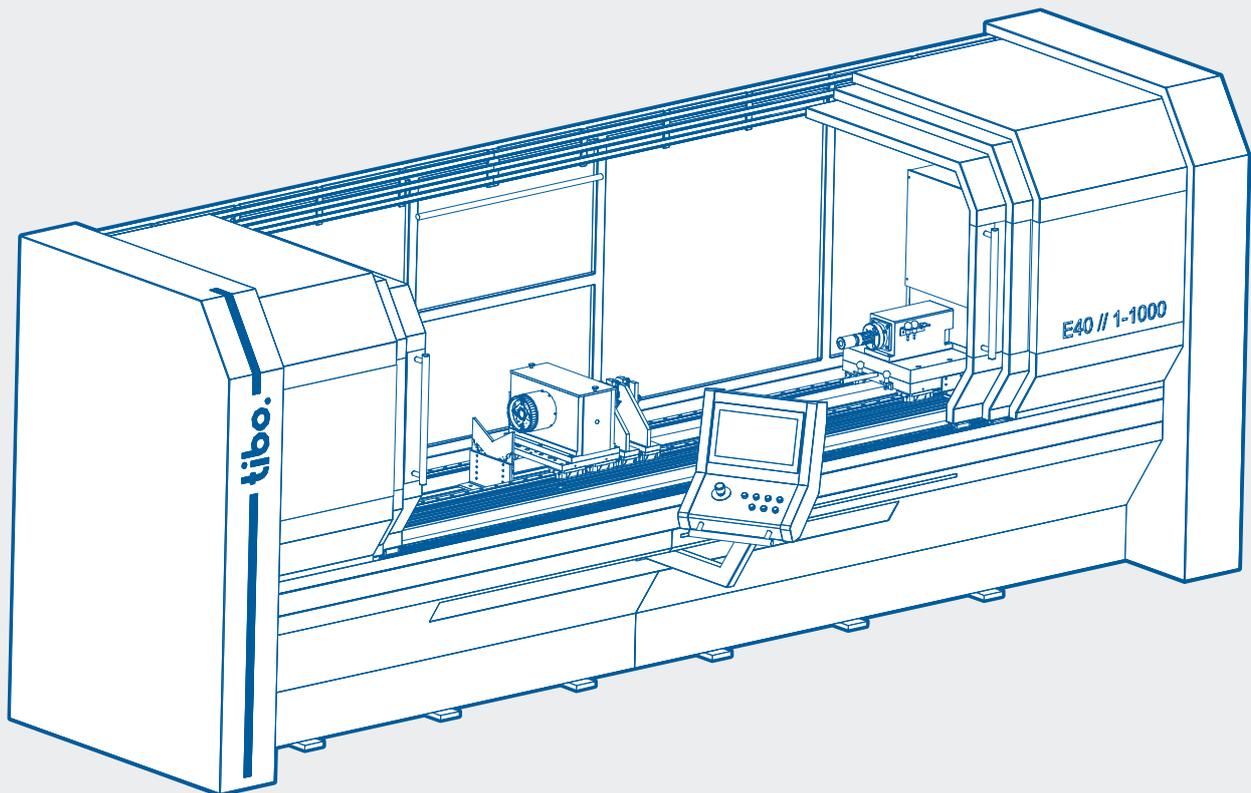
Tibo deep hole drilling machines conform to the European Machinery Directive 2006/42/EC and are equipped with light barriers in combination with a safety fence. Machine enclosures are available as an option.





**Tiefbohrlösungen – von der
universellen Standardmaschine
bis hin zur teilespezifischen
Sonderlösung.**

Deep hole drilling solutions – from the
universal standard machine to a part-specific
special solution.



ELB

Einlippen-Tiefbohrmaschinen ELB-Verfahren

Gundrilling machines (ELB method)

Einlippen-Tiefbohrmaschinen von Tibo sind ideal geeignet für alle Tiefbohraufgaben mit kleineren Bohrdurchmessern von 2 mm bis 40 mm.

Charakteristisch für das Einlippen-Bohrverfahren ist dabei die Zufuhr des Kühlmittels durch Kanäle im Innern des Werkzeugschafts. Die Abführung erfolgt gemeinsam mit den Bohrspänen über eine V-förmige Längsnut (Sicke) entlang des Werkzeugs. Unser einzigartiges Maschinenkonzept mit hochwertigen aufeinander abgestimmten Systemkomponenten erlaubt es dabei, Tiefbohrungen bis 4.500 mm Bohrtiefe und darüber hinaus durchzuführen – mit maximaler Präzision und hoher Geschwindigkeit.

— Tibo gundrilling machines are ideally suited to deep hole drilling tasks with smaller drilling diameters of 2 mm to 40 mm.

A characteristic of the gundrilling method is that the coolant is injected through channels inside the tool shaft. It is removed together with the drilling chips via a V-shaped slot (beading) along the tool. Our unique machine concept with high-quality, harmonised system components enables deep hole drilling operations to be performed down to a drilling depth of 4,500 mm or more – with maximum precision and at high speed.

Anwendungsgebiete:

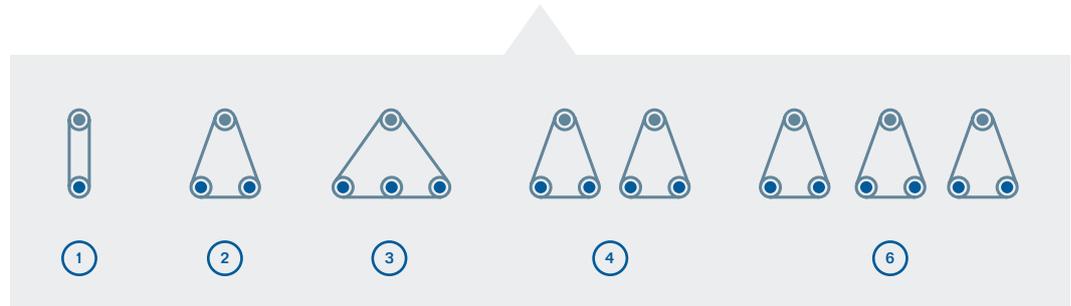
- Öl und Gas
- Medizintechnik
- Erneuerbare Energien
- Automotive und Fahrzeugbau
- Halbzeuge

➔ S. 14/15

Bohrtiefen:
375, 750, 1.000, 1.500,
2.000, 2.500, 3.000, 3.500,
4.000, 4.500 mm

Drilling depths:
375, 750, 1.000, 1.500,
2.000, 2.500, 3.000, 3.500,
4.000, 4.500 mm

Typ Type	Spindeln Spindles	①	②	③	④	⑥
	E10		2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10
E15		2 – 15	2 – 15	2 – 15	2 – 15	2 – 15
E25		3 – 25	3 – 25	3 – 25	3 – 25	
E30		5 – 30	5 – 30	5 – 30		
E40		5 – 40	5 – 40			



Vollbohren bis Ø 40 mm
Bohrtiefen bis 4.500 mm*

Solid drilling to Ø 40 mm
Drilling depths to 4,500 mm*

Areas of use:

- Oil and gas
- Medical technology
- Renewable energies
- Automotive and vehicle construction
- Semi-finished products

➔ p. 14/15

Das modulare Baukastensystem [➔ S. 20] ermöglicht es dabei, jede Einlippen-Tiefbohrmaschine individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders anzupassen: Dabei können standardmäßig Anlagen von einer bis zu sechs Spindeln realisiert werden. Für die Bearbeitung besonders hoher Stückzahlen ist darüber hinaus auch ein Aufbau als TWIN-UNIT möglich, bei der von zwei Seiten mit bis zu zwölf Spindeln simultan gebohrt wird. Auch die Abschaltung einzelner Bohrspindeln kann optional vorgesehen werden, falls zum Beispiel häufig unterschiedliche Losgrößen bearbeitet werden.

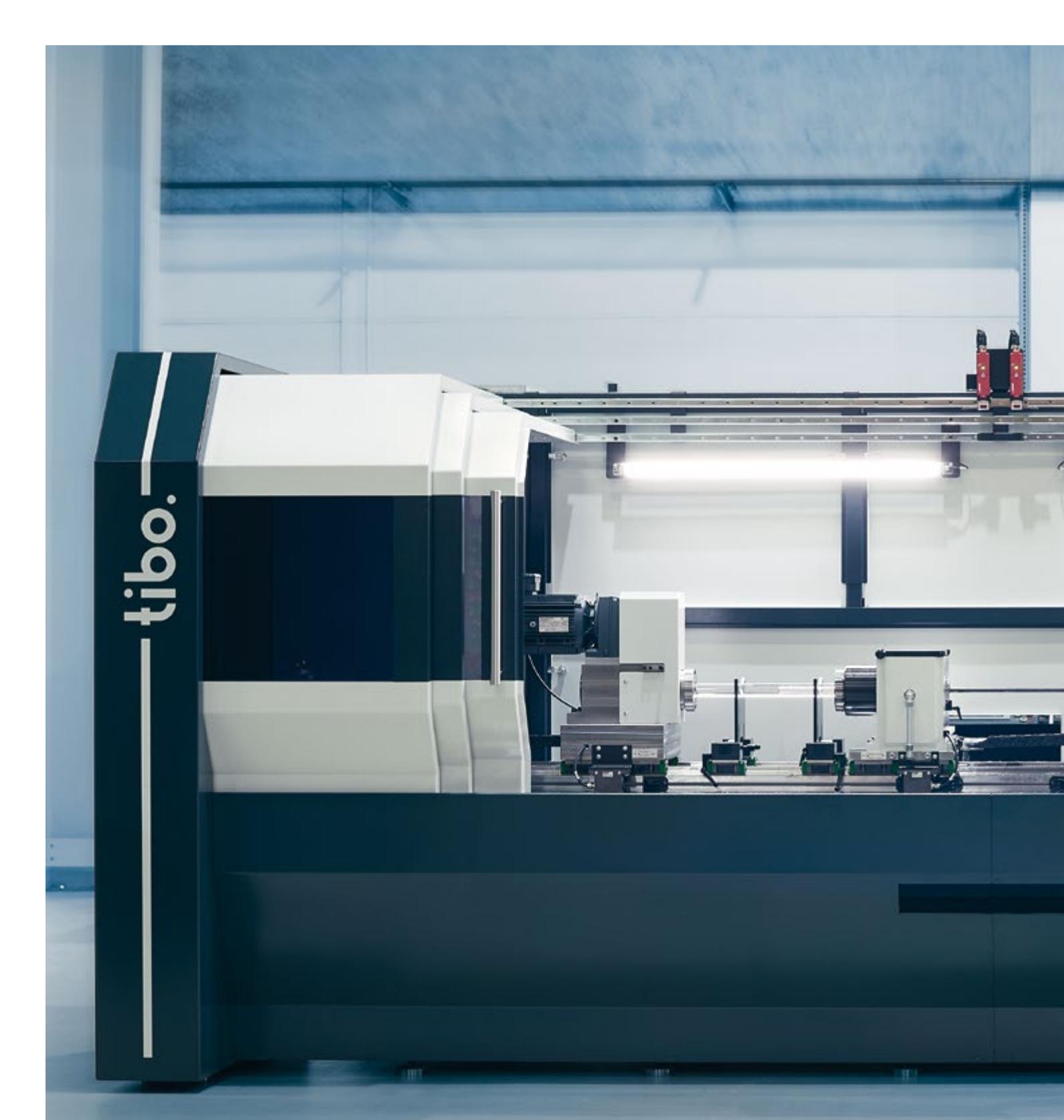
Jede Tiefbohrmaschine kann zusätzlich mit einer automatischen Be- und Entladung ausgerüstet werden und eignet sich somit ideal für die kostengünstige Serienfertigung. Der modulare Aufbau und umfangreiches optionales Zubehör ermöglichen zusätzliche Bearbeitungsverfahren wie beispielsweise Reiben. Bewährte Komponenten und hochmoderne Werkzeuge gewährleisten dabei hochpräzise Bohrergergebnisse.

The modular system [➔ p. 20] enables every gundrilling machine to be individually adapted to the user's needs: At the same time, systems with between one and six spindles can be realised as standard. Additionally, assembly as a TWIN UNIT is possible for machining particularly large quantities, involving drilling with up to twelve spindles simultaneously from two sides. If your task involves different batch sizes, we can design your machine with independent spindles that can be individually enabled and disabled or even parametrized with different speeds.

Every deep hole drilling machine can also be configured with automatic loading and unloading, making it ideal for economical series production. The modular design and extensive optional accessories allow additional machining methods such as reaming for example. Proven components and state-of-the-art tools guarantee highly precise drilling results.

* Bohrtiefen über 4.500 mm als Sonderkonfiguration auf Kundenwunsch möglich

* Drilling depths in excess of 4,500 mm are possible as a special configuration at the customer's request



tibo.

**Einlippen-Tiefbohrmaschinen
von Tibo sind ideal geeignet
für alle Tiefbohraufgaben mit
kleineren Bohrdurchmessern.**

Tibo gundrilling machines are ideally
suited to deep hole drilling
tasks with smaller drilling diameters.





BTA-Tiefbohrmaschinen

BTA deep hole drilling machines

BTA-Tiefbohrmaschinen von Tibo bieten das optimale Verfahren für größere Bohrdurchmesser von 18 mm bis 250 mm Vollbohren (bis zu 400 mm Aufbohren) sowie Bohrtiefen bis zu 12.000 mm.

Beim BTA-Verfahren erfolgen Zu- und Abfuhr des Kühlmittels sowie der Abtransport der Späne genau umgekehrt wie beim Einlippenbohren: Durch den größeren Durchmesser der BTA-Bohrer ist es hier möglich, die Späne sicher und kontinuierlich durch das Innere des Werkzeugs abzuführen. Das Kühlmittel wird dagegen mittels eines Bohrölzuführapparats (BOZA) unter Druck durch den Ringspalt zwischen der Bohrung und dem Bohrer von außen zugeführt.

Eine Variante hierzu ist das Ejektor-Bohrverfahren, bei dem das Tiefbohröl durch einen Ringraum zwischen dem Bohrröhr und einem Innenrohr zugeführt wird. Der Kühlschmierstoff tritt am

— BTA deep hole drilling machines from Tibo provide the optimum method for larger drill diameters of 18 mm to 250 mm solid drilling (up to 400 mm counter-boring) and drill depths of up to 12,000 mm.

With the BTA method, the coolant is injected and removed and the chips are transported away in exactly the opposite way to the gundrilling method: Thanks to the larger diameter of the BTA drill, it is possible to reliably and continuously remove the chips through the tool's interior. The coolant on the other hand is introduced from the outside and under pressure through the annular gap between the bore hole and the drill by means of a coolant pressure head (BOZA).

A variant of this is the ejector drilling method in which the deep drilling oil is supplied through an annular chamber between the drill tube and an

Vollbohren bis Ø 250 mm
Aufbohren bis Ø 400 mm
Bohrtiefen bis 12.000 mm*

Anwendungsgebiete:

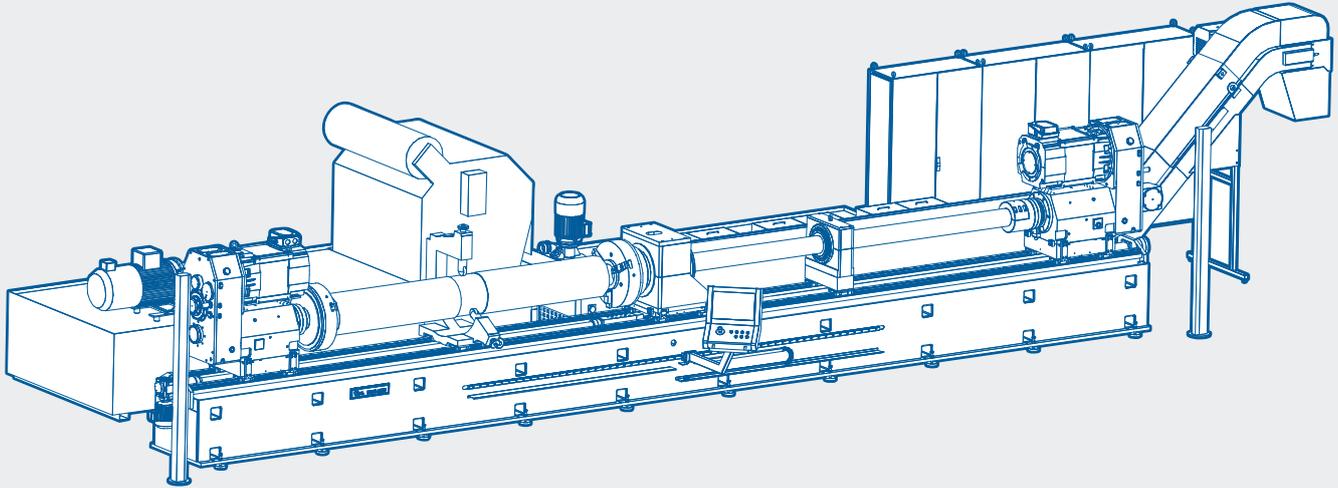
- Öl und Gas
- Erneuerbare Energien
- Automotive und Fahrzeugbau
- Luft- und Raumfahrt
- Hydraulik und Pneumatik
- Halbzeuge

➔ S. 14/15

System BTA					
System BTA		B80	B125	B160	B250
Vollbohr-Ø Drilling Ø	mm	10 – 80*/**	25 – 125**	25 – 160**	50 – 250
Aufbohr-Ø max. Counter-drilling Ø max.	mm	100	200	250	400
Bohrtiefe max. Drill depth max.	mm	4.500	12.000	12.000	12.000
Werkstück-Ø max. Workpiece Ø max.	mm	500	630	630	825
Drehmoment Torque	Nm	600 bei /at n=140 ⁻¹	2.000 bei /at n=180 ⁻¹	5.390 bei /at n=90 ⁻¹	7.500 bei /at n=90 ⁻¹

* Ein ELB-Umrüstsatz für schnelles Umrüsten als Option erhältlich
A gundrilling kit for quick conversion is also available

** Auf Anfrage auch in 2-spindliger Ausführung
Also available in two-spindle configuration, on request



Solid drilling to \varnothing 250 mm
Counter-boring to \varnothing 400 mm
Drill depths to 12,000 mm*

Areas of use:

- Oil and gas
- Renewable energies
- Automotive and vehicle construction
- Aerospace
- Hydraulics and pneumatic components
- Semi-finished products

➔ p. 14/15

Bohrkopf seitlich aus, umspült diesen und fließt mit den Spänen im Innenrohr zurück. Ein Teil des Kühlschmierstoffs wird zugleich über eine Ringdüse in das Innenrohr eingeleitet. Durch den entstehenden Unterdruck am Spanmaul wird der Rückfluss ermöglicht (Ejektor-Effekt).

Auch die BTA-Tiefbohrmaschinen von Tibo sind in ein- und mehrspindiger Ausführung lieferbar. Durch die Auswahl verschiedener Getriebekästen können je nach Bohraufgabe unterschiedliche Antriebsvarianten realisiert und dadurch stets eine optimale Zerspanleistung erreicht werden.

Der modulare Aufbau [➔ S. 22/23] und umfangreiches optionales Zubehör ermöglichen zusätzliche Bearbeitungsverfahren wie Schäl- & Glattwalzen, Ziehbohren und Auskammern. Bewährte Komponenten und hochmoderne Werkzeuge gewährleisten dabei hochpräzise Bohrergebnisse.

internal tube. The cooling lubricant exits at the side of the drilling head, flows around it and flows back with the chips in the internal tube. At the same time, some of the cooling lubricant is supplied into the internal tube via a ring nozzle. The resulting vacuum at the chip mouth allows the return flow (ejector effect).

Tibo BTA deep hole drilling machines are available as single-spindle or multi-spindle versions. By selecting different gearboxes depending on the drilling task, different drive variants can be realised, thus always achieving optimum cutting performance.

The modular design [➔ p. 22/23] and extensive optional accessories allow additional machining methods such as skiving and roller burnishing, pull boring and bottle boring. Proven components and state-of-the-art tools guarantee highly precise drilling results.

*Bohrtiefen über 12.000 mm als Sonderkonfiguration auf Kundenwunsch möglich

*Drilling depths in excess of 12,000 mm are possible as a special configuration at the customer's request





BTA-Tiefbohrmaschinen von Tibo bieten das optimale Verfahren für große Bohrdurchmesser.

BTA deep hole drilling machines from Tibo provide the optimum method for large drill diameters.



Sondermaschinen

Customized machines

Tibo entwickelt, konstruiert und fertigt neben den bekannten modularen Tiefbohrmaschinen auch Sonderlösungen für das Tiefbohren und artverwandte Verfahren. Sondermaschinen von Tibo finden in den verschiedensten Industriebereichen ihren Einsatz.

Für Ihre Anforderungen und Wünsche entwickeln wir individuelle Lösungen, die insbesondere durch Einbeziehung des modularen Baukastensystems sehr wettbewerbsfähig angeboten werden können.

Wir begleiten Sie von der Konzeption, Entwicklung, Montage, Installation bis hin zur Inbetrieb-

— In addition to the well-known modular deep hole drilling machines Tibo develops, designs and manufactures customized solutions for deep hole drilling and related methods. Customized machines made by Tibo are used in almost all industries.

According to your specifications we are developing a customized solution for you. Wherever possible we are using components out of our modular system for competitive solutions.

We accompany you from the first idea through conceptual design, development, assembly, installation until start up. During operation our



Produkte
Products

Sondermaschinen
Customized machines

nahme. Auch während des Betriebs stehen wir Ihnen mit Service- und Wartungsleistungen mit unseren Spezialisten weltweit zur Verfügung.

Aufgrund der zahlreichen Sondermaschinen, die wir in den letzten Jahren gebaut haben, wie z. B. Drallziehmaschinen, Maschinen mit integrierter Fräsbearbeitung und für exzentrische Bohrungen mit Teilapparat und Querachse finden wir eine für Sie passende Lösung.

Weiterhin bieten wir unter Anderem integrierte Be- und Entladestationen mit Robotern oder Portalen sowie Wasch- und Entgratstationen. Natürlich gehört immer auch die gesamte Peripherie wie Absaugung, Spänebrecher und Spänezentrifuge dazu.

Aufgrund der gesammelten Erfahrungen und unserem kreativen Team können wir auch Ihnen Ihre innovative Lösung anbieten.

Wir setzen ihre Ideen um.

specialist are supporting you with service and maintenance worldwide.

Due to the number of customized solutions we built over the years like rifling machines, machines with integrated milling capability, for eccentric holes with rotating table and cross slides we are capable of finding the perfect solution for you.

In addition we are offering solutions for integrated loading and unloading systems based on robots or gantry systems, cleaning and deburring units. The complete periphery like exhaust systems, chip breakers or chip centrifuges is always part of the solution.

With our experience, know-how and team of experts we can offer you an innovative and tailor-made solution.





Sondermaschinen für spezielle Anforderungen. Sprechen Sie uns an, wir haben Ihre Lösung.

Customized machines for special requirements.
We have your solution.



Steuerungskonzept

Control unit

Für maximale Prozesssicherheit und Kontrolle sind alle unsere Tiefbohrmaschinen mit modernster Steuerungstechnik ausgestattet. Mit der intuitiv bedienbaren Touch-Panel-Oberfläche behält der Maschinenbediener jederzeit alle wichtigen Prozessparameter im Blick und kann bei Bedarf auch im laufenden Betrieb Optimierungen vornehmen.

Der Spanbruch ist je nach Bohraufgabe individuell programmierbar und gewährleistet so höchste Prozesssicherheit, geringen Werkzeugverschleiß und höchste Effizienz. Sollte es doch einmal zu einer Störung kommen, merkt sich das System die aktuelle Position des Bohrers und kann diese nach Behebung der Störung präzise und schnell wieder anfahren.

Alle wichtigen Tiefbohrfunktionen wie z.B. der graduelle Hochlauf, das Ausbohren oder der Spanbruch lassen sich intuitiv parametrisieren

— All of our deep hole drilling machines have intuitive control technology for maximum process reliability and control. Via touch panel, the machine operator obtains all the important process parameters at a glance and can, if necessary, also perform optimisations during ongoing operation.

Depending on the drilling task, the chip breakage is individually programmable and thereby guarantees maximum process reliability, low tool wear and maximum efficiency. If a fault occurs, the system remembers the drill's current position and can return to it again precisely and quickly after the fault is remedied.

The system also has a high-performance drilling data memory in which repeat applications can be stored and recalled at your fingertips. This means the machine is set up and ready for the new drilling task within a very short time. Temporarily shutting

und zu einem maßgeschneiderten Bohrprozess für ihre Werkstücke kombinieren.

Die interaktive Benutzerführung zeigt fehlerhafte Eingaben sofort an, hebt kritische Werte farblich hervor und hilft dem Bediener durch zielgerichtete Hinweise.

Der Bohrlochspeicher für Parametersätze sowie ein mehrstufiges Benutzerkontensystem sind serienmäßig in unserer Benutzeroberfläche integriert und ermöglichen kurze Umrüstzeiten sowie absolute Sicherheit gegen unbefugte Bedienung.

Mit ihren Remote-Access Funktionen ermöglichen Tibo Tiefbohrmaschinen die Bearbeitung von Prozessdaten sowie die Überwachung von Produktionsdaten bequem vom PC aus.

down individual spindles is also possible as an option.

Another important advantage of the control concepts implemented by Tibo is its remote capability. This allows the machine data to be saved and edited on a PC. It also permits genuine remote access for maintenance purposes for example. If the customer wishes and if necessary, Tibo staff can also access the machine to check the control process parameters and optimise them if required.

Automatisierungslösungen

Automation solutions

Aufgrund steigenden Kostendrucks und erhöhten Sicherheitsanforderungen wächst in allen Branchen der Bedarf für Automatisierungslösungen.

Mit Hilfe von Automatisierungslösungen werden vor allem die Rüstkosten und damit die Produktionskosten deutlich gesenkt bei gleichzeitiger Steigerung der Produktivität und Produktqualität. Durch intelligente Weiterentwicklungen insbesondere in der Robotertechnik können immer komplexere Aufgaben kosteneffizient automatisiert werden.

Die Automatisierungslösung für Werkstück und/oder Werkzeug ist in unserem Steuerungskonzept integriert und bietet somit eine einfache und leicht verständliche Bedienung.

Be- und Entladesysteme:

- Taktband
- Prismenband
- Roboter
- Portal

— Among the entire industry the demand for automation is growing due to raising cost pressure and increased safety requirements.

Automation solutions are significantly reducing setup and product costs and are increasing productivity and product quality. As a result of new and smart developments especially in the field of robot technology today's more complex tasks can be automated very cost-effectively.

The automation solutions for workpiece and/or tool are integrated in our CNC-control and are easy to handle and quick to learn.

Loading- and unloading systems:

- Loading belt
- Prism conveyor
- Robot system
- Gantry loader

Gebrauchtmaschinen

Used machines

Gerne bieten wir Ihnen zusätzlich zu unseren Neumaschinen weitere Dienstleistungen rund um die Gebrauchtmaschine an:

- Sie benötigen schnell eine Maschine?
Unsere aktuellen Angebote finden Sie unter:
www.tibo.com/de/service#express-lieferung
- Sie möchten Ihre Tibo-Baukasten-Maschine überholen und modernisieren lassen?
Wir unterbreiten Ihnen gerne ein Angebot!
- Sie planen eine Neuinvestition?
Wir nehmen Ihre Tibo-Baukasten-Maschine in Zahlung!
- Sie wollen eine Tibo-Baukasten-Maschine verkaufen?
Sprechen Sie uns an!

Selbstverständlich erhalten Sie die gewohnte Tibo-Qualität inklusive Garantie.

Zusätzlich stehen Ihnen auch Dienstleistungen in folgenden Bereichen zur Verfügung:

- Schulung
- Werksunterstützung
- Vor-Ort-Service
- Zubehör und Ersatzteile

In Addition to our new machines we are offering used machines including complete Tibo-Service:

- You need a machine as quick as possible?
Take a look at our current offers at:
www.tibo.com/en/service#express_delivery
- You would like to overhaul or modernize your modular Tibo machine?
Please let us know and we are providing a suitable offer according to your needs!
- You are considering a new machine?
We take back your modular Tibo machine for a fair market price!
- You want to sell a modular Tibo machine?
Please let us know and we will offer you a compatible price!

You can expect to get the same great quality Tibo is known for with warranty.

We are offering complete Services around used machines:

- Training
- competent support from Tibo Headquarter
- Service and support at your site
- Spare parts and additional equipment

Service, Zubehör und Ersatzteile

Service, accessories and spare parts

Hohe Prozesssicherheit
durch Originalteile

High process reliability
using original parts

Der modulare Aufbau unserer Tiefbohrmaschinen gewährleistet langfristige Kompatibilität und Verfügbarkeit aller Zubehör- und Ersatzteile. Unser umfangreiches Lager- und Logistikprogramm garantiert eine zeitnahe Lieferung.

Sie bekommen von uns für Ihre Maschinen maßgeschneiderte Zubehör- und Ersatzteilkonzepte.

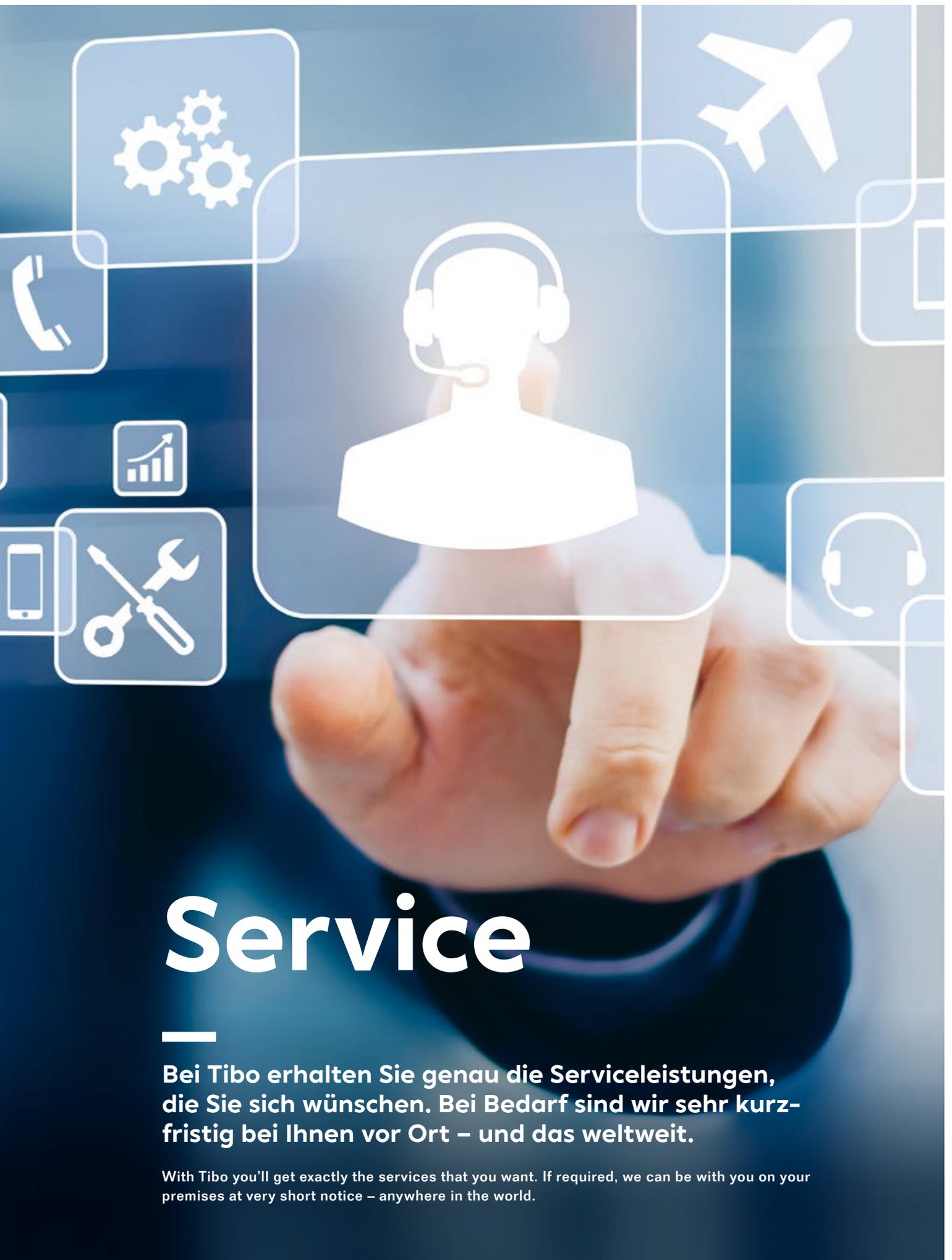
- Spindelblöcke
- Bohreinheiten
- Bohrer
- Bohrbuchsen
- Bohrbuchsenhalter
- Spannkonen
- Bohrzuführapparate
- Tiefbohröl
- etc.

The modular design of our deep hole drilling machines guarantees the long-term compatibility and availability of all accessories and spare parts. An extensive stock and logistics programme guarantees quick delivery.

We offer custom tailored packages for accessories and spare parts.

- Spindle blocks
- Drilling units
- Drills
- Drill bushes
- Drill bush holders
- Clamping cones
- Coolant pressure heads
- Deep drilling oil
- etc.





Service

Bei Tibo erhalten Sie genau die Serviceleistungen, die Sie sich wünschen. Bei Bedarf sind wir sehr kurzfristig bei Ihnen vor Ort – und das weltweit.

With Tibo you'll get exactly the services that you want. If required, we can be with you on your premises at very short notice – anywhere in the world.

Wenn's drauf ankommt

We take care of your needs

Wir legen Wert auf langfristige Kundenbeziehungen und tun alles dafür, um Sie von zufriedenen Kunden zu begeisterten Kunden zu machen – mit einer Produktpalette von Tiefbohrmaschinen, die nach unserer Überzeugung zu den besten am Markt gehören, und einer Servicebereitschaft, die keinen Vergleich zu scheuen braucht. Von der Serviceleistung ganz nach Ihren Bedürfnissen bis hin zu standardisierten Wartungspaketen – bei Tibo erhalten Sie genau die Serviceleistungen, die Sie sich wünschen. Da alle aktuellen Maschinenmodelle über Remote-Zugriffsmöglichkeiten verfügen, lassen sich viele Service-Wünsche heute auch zeiteffizient online erfüllen. Bei Bedarf sind wir darüber hinaus sehr kurzfristig bei Ihnen vor Ort – und das weltweit.

Langfristig optimaler Betrieb

Um die konstante Prozesssicherheit Ihrer Tibo Tiefbohrmaschinen zu gewährleisten, bieten wir Ihnen jährliche Wartungsverträge sowie individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Wartungsleistungen an. Hierbei prüfen wir Ihre Maschinen auf Herz und Nieren und tauschen prozesskritische Teile rechtzeitig vor Erreichen ihrer Verschleißgrenze aus.

— We regard long-term customer relationships as very important and we do everything we can to turn you from a satisfied customer into a delighted customer – with a range of deep hole drilling machines that we feel is one of the best on the market and service that will stand up to any comparison. From service that's completely tailored to suit your needs to standardised maintenance packages – with Tibo you'll get exactly the services that you want. Since all current machine models can be remotely accessed, many service requirements can now also be efficiently met online in terms of time. If required, we can also be with you on your premises at very short notice – anywhere in the world.

Long term optimal operation

To guarantee the constant process reliability of your Tibo deep hole drilling machines, we can offer you annual maintenance contracts as well as maintenance services that are tailored individually to your requirements. In these we will put your machines through an in-depth inspection and will replace parts that are critical to the process in good time before they reach their limits of wear.



Service



Wartung
Maintenance



Regelmäßige Wartungsintervalle leisten damit einen wichtigen Beitrag für einen störungsfreien Betrieb Ihrer Tibo Tiefbohrmaschinen und sorgen so dafür, dass unerwartete Stillstandzeiten nahezu ausgeschlossen sind. Gerne schnüren wir Ihnen das für Sie passende Wartungspaket – sprechen Sie uns einfach an!

Regular maintenance intervals make an important contribution towards the fault-free operation of your Tibo deep hole drilling machines, thereby ensuring that unexpected downtimes are almost impossible. We would be happy to put together the right service package for you – just contact us!

Schneller geht's nicht

Mit Standard-Lieferzeiten zwischen 4 und 6 Monaten gehört Tibo zu den Schnellsten der Branche, möglich gemacht durch das modulare Baukastensystem.

It doesn't get any faster

With standard delivery times of between 4 and 6 months, Tibo is one of the quickest in the industry thanks to the modular system.



Express-Lieferung

Express delivery
programme

Wenn Sie Ihre Tiefbohrmaschine noch schneller benötigen, empfehlen wir einen Blick in unser Express-Lieferprogramm: Hier finden Sie eine Reihe von Tiefbohrmaschinen, die für gängige Anwendungen vormontiert und ggf. innerhalb kurzer Zeit für Ihren Einsatzzweck eingerichtet werden können.

If you need your deep hole drilling machine even sooner, we recommend that you take a look at our express delivery programme: Here you will find a range of deep hole drilling machines that can be preassembled for common tasks, and if necessary set up within a short time to do what you need them to do.

Oder Sie senden uns einfach Ihre Maschinenanfrage mit dem Stichwort Express-Lieferung und wir prüfen für Sie, bis wann wir eine Lieferung garantieren können.

Or simply send us your machine enquiry with the key words Express Delivery, and we will look to see the date by which we can guarantee a delivery.



Kontakt

Contact

TIBO Tiefbohrtechnik GmbH

Benzstr. 5
72793 Pfullingen
Germany

Tel. +49 7121 99426 0
Fax +49 7121 99426 44

info@tibo.com
www.tibo.com

TIBO Tiefbohrtechnik GmbH

Benzstr. 5
72793 Pfullingen
Germany

Tel. +49 7121 99426 0
Fax +49 7121 99426 44

info@tibo.com
www.tibo.com