

## ***Die neue Leistungsklasse im Tiefbohren***



### ***Neu! KTE40-1000***

Die Kreuztischmaschine von Tibo

- Tiefbohren, Planfräsen und Gewindebohren mit einer Maschine
- Perfekte Lösung für Werkzeug- und Formenbau, Muster- und Vorrichtungsbau
- Beeindruckende Leistungsdaten hinsichtlich Präzision, Dynamik und Aufspannvolumen
- Übertreffendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Modular. Leistungsstark. Hochpräzise.

## Kreuztischmaschine KTE40-1000

### Maschinendaten

Vollbohr-Ø	5 - 40 mm in Stahl
Bohrtiefe	1.000 mm
Spindelantrieb	17 kW Siemens SINAMICS
Spindeldrehzahl max.	6.000 min <sup>-1</sup> , stufenlos
Vorschub	10 - 500 mm/min, stufenlos
Eilgang	3.000 mm/min
Platzbedarf ca.	5.500x3.500 mm

### Maschinensteuerung

Siemens	840 D sl
---------	----------

### Schaltschrankkühlgerät

Top Therm Blue e	Bis zu 45% Energieeinsparung
------------------	---------------------------------

### Antriebsmotoren

Energieeffizienzklasse	IE3
------------------------	-----

### Kreuztischeinheit

Verfahrweg X-Richtung	800 mm
Verfahrweg Y-Richtung	350 mm
Verfahrweg W-Richtung	100 mm
Zwischenraum von Spindelmitte Tiefbohrmaschine zu Oberkante Tischplatte	50 mm
Tischbelastung max.	5.000 kg
Aufspannfläche	940x800 mm
T-Nuten	Gr. 18, M16

### Kühlmittelanlage

Tankvolumen	1.000 Liter
Pumpenleistung	120 l/min / 7,5 kW
Kühlmitteldruck max.	140 bar

### Optional

Fräsbearbeitung	Anspiegelungen bis Ø 25 mm
Gewindebohrung bis	M16

### Modulare Erweiterung

Reitstock oder sonstige Maschinenkomponenten (Vorrichtungen)	
--	--

### Weitere Maschinentypen

KTE25 mit 1 oder 2 Bohr- spindeln	Vollbohr-Ø 25 mm, A=250mm
KTE15 mit 1 oder 2 Bohr- spindeln	Vollbohr-Ø 15 mm, A=250mm
Verfahrweg Y-Richtung	500 mm



Modular. Leistungsstark. Hochpräzise.